



Máximo rendimiento

El sistema Multiboiler Cime garantiza un rendimiento óptimo en cualquier situación de trabajo, incluso bajo presión, gracias a sus circuitos independientes de vapor y café que aseguran el mejor resultado en taza.

Eficiencia energética

Ahorro de energía de hasta un 40 % gracias a calderas aisladas y una gestión inteligente de la energía mediante funciones de encendido y apagados automáticos, y programación de temporizadores para días específicos o intervalos diarios.

Soluciones sostenibles

Reducción de la pérdida total de energía mediante el apagado anticipado de la máquina, el modo Eco y el apagado de la caldera.

Estabilidad térmica superior

El sistema de caldera múltiple Cime, combinado con la unidad dispensadora Cime, garantiza una consistencia impecable en todas las condiciones de uso.

Control de temperatura PID

Regulación precisa de la temperatura de cada caldera individual mediante el sistema de control PID, lo que garantiza unas condiciones óptimas de preparación para cualquier mezcla de café.

Mayor visibilidad

La zona de trabajo iluminada con luces LED de bajo consumo proporciona una mejor visibilidad para los camareros y crea un ambiente más agradable en general.

Pantalla táctil digital multifuncional

de 3,2 pulgadas con interfaz intuitiva para visualizar y ajustar fácilmente las temperaturas de cada caldera y controlar todos los parámetros de extracción del café.

Soporte técnico inteligente

La pantalla de 3,2 pulgadas no solo alerta a los usuarios sobre posibles problemas, sino que también ofrece instrucciones específicas para que los técnicos de mantenimiento puedan resolverlos eficazmente.

El poder de la automatización

Dosificación electrónica programable para encender y apagar el aparato, ofreciendo eficiencia y facilidad de uso.

CAFETERA EXPRESSO CIME SATURNO MB-60

Excelencia sostenible.

Menor impacto, mayor rendimiento

Inspirada en las elegantes curvas del sexto planeta de nuestro sistema solar, Saturno representa el futuro de las cafeteras, erigiéndose como la culminación del proyecto de sostenibilidad de Cime. Guiada por los principios de la economía circular y el ecodiseño, Saturno es fruto de un proyecto plurianual que encarna a la perfección nuestro firme compromiso de alcanzar nuevas cotas.

Su génesis colectiva, fruto de las contribuciones de ingenieros, técnicos de producción, baristas y diseñadores, dio como resultado una máquina sin precedentes. Estas contribuciones se armonizaron en una expresión fluida de las fuerzas en juego y los gestos a realizar, combinando con destreza dinamismo futurista, robustez y tecnología de vanguardia. Este innovador esfuerzo aúna el arte de preparar café con maestría, brillantez funcional, ergonomía inteligente y un compromiso con la sostenibilidad ambiental. Estas características se alinean perfectamente con nuestros principios de facilidad de uso y mantenimiento, que han sido nuestras señas de identidad desde el principio.

Una de las características distintivas de Saturno es su función de apagado inteligente, que se adapta al uso del barista, eliminando el desperdicio y proporcionando un importante ahorro de energía.

ESPECIFICACIONES

VOLTAGE	220-240V~ 380-415 V
CONSUMO	4700 W
TAMAÑO	80 x 60 x 46 cm
PESO	71 kg
CALDERA	8 Lt 1 Lt 1 Lt

Preinfusión

La unidad de preparación Cime permite la mejor preinfusión mecánica posible, lo que posibilita la máxima extracción de sustancias aromáticas para un excelente resultado en taza.

Mantenimiento programable

Autodiagnóstico, datos estadísticos y opciones de mantenimiento programado, con la flexibilidad de programarlo según los litros de agua o el número de cafés preparados.

Limpieza automática

La función de purga, que se activa con solo pulsar un botón, dispensa una cantidad de agua personalizable para mantener el grupo siempre limpio antes de cada uso.